

Micro
SPARKO2



IL SUGHERO
DAL 1894

| | |
|---|---|
| ∅ | DIAMETRO MEDIO Nominale ± 0,4 mm |
| ↕ | ALTEZZA MEDIA Nominale ± 0,6 mm |
| 💧 | UMIDITÀ Compresa tra 4% e 8% |
| 🏠 | PESO SPECIFICO MEDIO 250-330 kg/m³ |
| 🔧 | CARICO DI STAPPATURA Compreso tra 20 e 40 daN |
| 🔔 | TCA Inferiore a 2,0 ng/L* |
| 🕒 | DURATA IN BOTTIGLIA Fino a 12 mesi |
| ★ | DIMENSIONI STANDARD 42x25,5 mm Vini frizzanti (<2,5 atm) ~ Birre |

*L'azienda ritiene valida solo la norma ISO 20752 per la determinazione del 2,4,6-TCA cedibile.

**Processo certificato ISO 22000

Tecnologia produttiva | Corpo prodotto per agglomerazione di granulato di sughero naturale utilizzando polimeri ad uso alimentare. Rifinito con rondelle di sughero naturale a poro verticale alla base.

Granulato di sughero | Composizione granulometrica media massima utilizzata 5 mm e peso specifico all'origine fra 60 e 70 kg/m³.

Rondelle | Da bande di sughero a poro verticale accoppiate tra loro e al corpo con legante ad uso alimentare.

Finitura | Tappi rettificati ed intestati. Smussatura sulla testa per l'orientamento in fase di tappatura.

Lavaggio | Processo di sanificazione (rondelle) + trattamento Presteril. Garanzia di assenza di materiale ossidante.

Scelta | Optoelettronica tridimensionale sulle rondelle e sul fianco.

Marcatura** | Ad uso alimentare sul fianco. Logo a scelta del cliente e codici di identificazione del lotto. Timbratura a fuoco sulla testa. Su richiesta, marcatura a fuoco sulla rondella.

Lubrificante** | Idonea lubrificazione siliconica.

Imballaggio** | Tappi confezionati in sacchi HD-PE imballati in cartoni con peso lordo inferiore a 25 kg.

