

Tecnici
ST2



IL SUGHERO
DAL 1894

∅	DIAMETRO MEDIO Nominale ± 0,4 mm
↕	ALTEZZA MEDIA Nominale ± 0,6 mm
💧	UMIDITÀ Compresa tra 4% e 6%
🏠	PESO SPECIFICO MEDIO 250-320 kg/m ³
🏠	CARICO DI STAPPATURA Compreso tra 20 e 40 daN
🔔	TCA Inferiore a 2,0 ng/L*
🕒	DURATA IN BOTTIGLIA Fino a 12 mesi
★	DIMENSIONI STANDARD 38x23 mm ~ Vini fermi (<0,9 atm) 38x23,5 mm ~ Vini fermi (<0,9 atm) 38x25,5 mm ~ Vini frizzanti (<2,5 atm) 41x23,5 mm ~ Vini fermi (<0,9 atm) 41x25,5 mm ~ Vini frizzanti (<2,5 atm) 44x23 mm ~ Vini fermi (<0,9 atm) 44x23,5 mm ~ Vini fermi (<0,9 atm)

Tecnologia produttiva | Corpo prodotto per centrifugazione di granulato di sughero naturale con polimeri ad uso alimentare. Rifinito con rondelle di sughero naturale a poro verticale sulle teste.

Granulato di sughero | Composizione granulometrica media massima utilizzata 5 mm e peso specifico all'origine inferiore a 80 kg/m³.

Rondelle | Da bande di sughero a poro verticale unite al corpo utilizzando legante ad uso alimentare.

Finitura | Tappi rettificati e intestati. Finitura di superficie di alta qualità.

Lavaggio | Processo di sanificazione (rondelle) + trattamento Presteril. Garanzia di assenza di materiale ossidante.

Scelta | Optoelettronica tridimensionale sulle rondelle.

Marcatura** | Ad uso alimentare sul fianco. Timbratura a fuoco o laser sulle teste (a richiesta). Logo a scelta del cliente più codici di identificazione del lotto.

Lubrificante** | Idonea lubrificazione siliconica.

Imballaggio** | Tappi confezionati in sacchi HD-PE imballati in cartoni con peso lordo inferiore a 25 kg.

*L'azienda ritiene valida solo la norma ISO 20752 per la determinazione del 2,4,6-TCA cedibile.

**Processo certificato ISO 22000

